

WING G12/132D

710-735W



至臻品质



高转化效率

先进的电池技术和领先的制造工艺 实现高达23.67%的组件转换效率



优异的实地电量输出

更好的温度系数,弱光表现以及双面率,在实际应用中输出更多电量



突出的抗衰减能力

TOPCon电池优异的抗衰减能力,组件功率 年度衰减更低



严格的质量控制

严格的质量控制体系,保证产品长期运行可靠性、稳定性



组件特征

15年 材料工艺质保 **30**年 线性功率质保 **30**年 50 年









IEC 61215(2021) / IEC 61730(2023)
ISO 9001: 2015: ISO质量管理体系
PID认证 / 耐氨气认证 / 耐盐雾认证 / 抗沙尘认证

 CO_2

机械参数		
电池片类型	异质结(210×105)	
电池片数量	132 (2×66)	
组件尺寸	2384×1303×33mm	
重量	38.5kg	
前板玻璃	高透光率、低铁、热强化玻璃	
背板	热强化玻璃	
边框	阳极氧化铝合金6005-T6,银色	
接线盒	IP68, 1500VDC, 3个旁路二极管	
电缆	4.0mm² (12AWG),IEC	

包装方式:	每托盘 33 件	/ 每 20英尺标准集装箱132 件	/每40英尺高箱集装箱264件。
-------	----------	--------------------	------------------

温度参数&应用环境	
NMOT	43°C±2°C
开路电压温度系数(β)	-0.24%/℃
短路电流温度系数(α)	0.04%/℃
组件功率温度系数	-0.26%/°C
工作温度范围	-40°C-85°C
最大系统电压	1500VDC
最大保险丝额定电流	35A
限定反向电流	35A
组件防火等级	CLASS C(IEC61730)
	Class II

工程图纸 (mm)













